

Grifols, S.A. ("Grifols"), de conformidad con lo establecido en el artículo 82 de la Ley del Mercado de Valores, mediante el presente escrito procede a comunicar el siguiente

HECHO RELEVANTE

El Consejo de Administración de Grifols S.A. en su reunión del 26 de febrero aprobó el plan a cinco años para el período 2016-2021 de nuevas inversiones industriales de la división Bioscience.

El importe de estas nuevas inversiones que ampliarán la capacidad productiva asciende a 360 M de dólares.

El desglose de los distintos proyectos es el siguiente:

1. Planta de fraccionamiento de plasma con una capacidad de 6 millones de litros por año.
Esta planta se construirá en el campus industrial de Grifols en Clayton (Carolina del Norte, EE.UU.). Las obras se iniciarán en el primer trimestre de 2017 y se prevé su puesta en funcionamiento a principios de 2022.
Para procesar todas las fracciones que se obtendrán en dicha planta, será necesario construir al mismo tiempo tres nuevas plantas de purificación y llenado estéril.
2. Planta de purificación de la fracción II+III para la obtención de Gamunex® (IVIG).
Dicha planta será capaz de procesar toda la fracción II+III obtenida en la nueva planta de fraccionamiento, es decir, tendrá una capacidad que le permitirá producir entre 25 y 30 millones de gramos/año de Gamunex®.
Esta planta estará también localizada en el campus industrial de Grifols en Clayton (Carolina del Norte, EE.UU.) y se espera que pueda entrar en funcionamiento a finales de 2021.
3. Planta de purificación de la fracción V para la obtención de Albutein® (Albúmina).
Esta planta se construirá en el campus de Grifols en Dublín (Irlanda) y tendrá una capacidad para producir entre 130 y 150 millones de gramos/año de albúmina.
En este caso se ha previsto acelerar su construcción, que se iniciará a finales de 2016, de forma que pueda entrar en funcionamiento a principios de 2020.

4. Planta de purificación de la fracción IV-1 para la obtención de Prolastin® (Alpha 1-Antitripsina).

Estaba previsto que la capacidad actual para purificar esta proteína se acercase a sus niveles máximos en 2018, por lo que en el año 2014 ya se aprobó de forma anticipada el inicio de la construcción de dicha planta en el campus de Grifols en Parets del Vallès (Barcelona, España). La planta está totalmente construida y en plena fase de validación, presentación de los “conformance lots” y se espera obtener los permisos de la FDA y la EMA para finales de 2017 o principios de 2018.

Para las proteínas del crioprecipitado, tales como FVIII, FIX, etc. las plantas de purificación actuales son suficientes para absorber el incremento que pueda venir de esta nueva planta de fraccionamiento.

El importe por proyecto será como sigue:

	Nombre proyecto	Producto	Campus	Importe (MM USD)
1.	Planta fraccionamiento de plasma		Clayton, NC (US)	90
2.	Planta de purificación de la fracción II+III	IVIG	Clayton, NC (US)	120
3.	Planta de purificación de la fracción V	Albúmina	Dublin (IRL)	85
4.	Planta de purificación de la fracción IV-1	Alpha 1	Parets del Vallès, BCN (ESP)	65
			IMPORTE TOTAL	360

La nueva planta de fraccionamiento va a requerir que Grifols se asegure del suministro de plasma equivalente y para ello en el año 2015 se aprobó la apertura y puesta en marcha progresiva de 75 nuevos centros de plasmaféresis hasta 2021, así como la construcción de un tercer laboratorio de análisis que pueda absorber el aumento de muestras procedente de estos 75 nuevos centros antes del año 2019.

Así mismo y en previsión de este aumento en la obtención de materia prima, se han construido ya dos centros logísticos para el almacenamiento de plasma, uno en el campus de Clayton, NC (EE.UU.) con una capacidad para almacenar de 3.700.000 litros y otro en Dublín, IRL con una capacidad de 800.000 litros. Ambas instalaciones está previsto que comiencen a estar operativas a finales de 2016.

Estas nuevas capacidades productivas serán suficientes para garantizar un correcto abastecimiento de nuestros mercados hasta los años 2028-2030.

GRIFOLS

Tal y como viene siendo habitual para este tipo de inversiones dentro del Grupo, el diseño y la ejecución de los proyectos de las nuevas plantas estará a cargo de Grifols Engineering S.A., empresa del grupo especializada en la construcción de este tipo de instalaciones. Gracias a su experiencia aporta una clara ventaja competitiva no sólo en el tiempo necesario para la construcción y aprobación sino también en el coste final de las nuevas fábricas.

En Barcelona, a 8 de marzo de 2016

Nuria Martín Barnés
Secretaria del Consejo de Administración